

La Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR® puede ser utilizada para llenar de forma segura y eficiente sistemas de oxígeno de alta presión a presiones de hasta 4500 psi. Aunque está diseñada para ser utilizada con los Sistemas de Oxígeno de Paracaidista de alta presión SOLR® 3000 y SOLR® 4500, la Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR® es compatible con equipos legados incluyendo los sistemas PHANTOM y PHAOS.

Además de la capacidad de llenar a altas presiones, la Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR® proporciona una medida adicional de seguridad durante la reposición de oxígeno. Un diseño de sello y método de enfriamiento innovadores aseguran el llenado de oxígeno a temperatura casi ambiente. Debido a que los aumentos de temperatura son un peligro para la seguridad durante el reabastecimiento de oxígeno, la estabilidad térmica suministrada por la Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR® disminuye los riesgos de incendio cuando se llenan sistemas presurizados.

La Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR® está equipada con cuatro salidas y un cómodo interruptor selector de dos posiciones que permite a los usuarios operar la bomba a dos presiones de salida diferentes.

Al llegar al límite pre-establecido, la bomba se apagará automáticamente para evitar el inflado excesivo.

La Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR® viene ajustada de fábrica para acomodar:

- Llenado de tres sistemas a 3,000 psi (por ejemplo botellas de rescate) y 1 sistema de 1.800 psi (por ejemplo, consola de oxígeno).
- Llenado de cuatro sistemas a 1,800 psi.
- Puede ser fácilmente ajustado para acomodar llenado a cualquier presión de hasta 4,500 psi, ya sea a petición especial en el momento de la orden, o directamente por el usuario final.



Características principales

- Tres salidas de alta presión prefijadas a 3,000 psi
- Una salida de baja presión prefijada a 1,800 psi
- Todas las salidas pueden ser ajustadas por el usuario final para proporcionar presiones de llenado a 4,500 psi
- Colector de alta presión de latón
- Bomba accionada eléctricamente (Disponible en 110 v/60 Hz y 220v/50 Hz)
- Conector de entrada 540 CGA
- Válvula de cierre de entrada ajustable de dos posiciones
- Diseño de dos etapas
- Dos válvulas de seguridad para salidas de alta presión y baja presión
- Sellos calificados para 10,000 psi
- Sección de impulso no lubricada
- Rodamientos sellados
- Ventilador de refrigeración e intercooler con aletas
- Rellena cilindros de oxígeno a temperatura casi ambiente
- Medidor de horas digital para registrar la vida de servicio
- Fácil mantenimiento (ver horario de servicio)
- Peso: aproximadamente 165 libras (75 kg)
- Dimensiones aproximadamente 45" x 19" x 20.5" (114 cm x 48 cm x 52 cm)

Programa de Servicio

- Cada año o 40h: Tipo de servicio I, duración: 30 minutos
- Cada 5 años o 200h: Tipo de servicio II, duración: 160 min
- Cada 10 años o 400h: Tipo de servicio III, duración: 225 min

Opciones eléctricas

- Número de pieza 607542-0 y 607542-2: 110V, 18 amperios, 60 Hz
- Número de pieza 607542-1 y 607542-3: Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR™, versión de sobremesa, 3+1 salidas, 220V, 8 AMPS, 50Hz
- Otras opciones eléctricas disponibles a pedido



Instalación típica

Especificaciones del producto

Número de pieza	607542-0	Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR®, versión de sobremesa, 3 + 1 salidas, 110 V, 60 Hz
Número de pieza	607542-1	Bomba Impulsora de Oxígeno SOLR®, versión de sobremesa, 3 + 1 salidas, 220V, 50Hz

AIRBORNE SYSTEMS NORTH AMERICA

sales@airborne-sys.com
airborne-sys.com

NEW JERSEY
5800 North Magnolia Avenue
Pennsauken, NJ 08109, USA
Tel: +1.856.663.1275
Fax: +1.856.663.3028

CALIFORNIA
3100 W. Segerstrom Avenue
Santa Ana, CA 92704, USA
Tel: +1.714.662.1400
Fax: +1.714.662.1586

CENTRO DE FORMACIÓN
4760 North Lear Drive
Eloy, AZ 85131, USA
Tel: +1.856.571.4717