

La pompe SOLR® Oxygen Booster peut être utilisée pour remplir de façon sécuritaire et efficace des systèmes d'oxygène à haute pression à des pressions allant jusqu'à 4 500 psi. Bien que conçue pour être utilisée avec les systèmes d'oxygène pour parachutiste à haute pression SOLR® 3000 et SOLR® 4500, la pompe SOLR® Oxygen Booster est compatible avec les équipements existants, y compris les systèmes PHANTOM et PHAOS.

En plus de sa capacité à remplir à des pressions élevées, la pompe SOLR® Oxygen Booster fournit une mesure supplémentaire de sécurité lors du réapprovisionnement de l'oxygène. Une conception d'étanchéité innovante et une méthode de refroidissement assurent le remplissage d'oxygène à des températures proches de la température ambiante. Parce que les augmentations de température présentent un danger pour la sécurité lors du réapprovisionnement en oxygène, la stabilité thermique fournie par la pompe SOLR® Oxygen Booster élimine pratiquement les risques d'incendie lors du remplissage des systèmes pressurisés.

La pompe SOLR® Oxygen Booster est équipée de quatre sorties et d'un sélecteur pratique à deux positions, qui permet aux utilisateurs de faire fonctionner la pompe à deux pressions de sortie différentes. Après avoir atteint la limite prédéfinie, la pompe sera automatiquement arrêtée afin de prévenir les surpressions.

La pompe SOLR® Oxygen Booster est pré-réglée en usine pour recevoir soit :

- Le remplissage de trois systèmes à 3 000 psi (par exemple des bouteilles de secours) et 1 système à 1 800 psi (console d'oxygène par exemple).
- Le remplissage de quatre systèmes à 1 800 psi.
- Elle peut être facilement ajustée pour recevoir le remplissage à une pression allant jusqu'à 4 500 psi, que ce soit sur demande spéciale au moment de la commande, ou directement par l'utilisateur final.



Caractéristiques clés

- Trois sorties haute pression pré-réglées à 3 000 psi
- Une sortie basse pression pré-réglée à 1 800 psi
- Toutes les sorties peuvent être ajustées par l'utilisateur final, pour fournir des pressions de remplissage à 4 500 psi
- Collecteur en laiton haute pression
- Pompe à commande électrique (disponible en 110 V/60 Hz et 220 V/50 Hz)
- Connecteur d'entrée CGA 540
- Vanne de fermeture d'entrée réglable sur deux positions
- Conception à deux étages
- Deux soupapes de sécurité pour haute pression et sorties basse pression
- Joints évalués à 10 000 psi
- Section d'entraînement non lubrifié
- Roulements étanches
- Ventilateur de refroidissement et refroidisseur de suralimentation à ailettes
- Remplit les bouteilles d'oxygène à une température proche de la température ambiante
- Compteur d'heures numérique pour suivre la durée de vie en service
- Maintenance facile (voir le planning de service)
- Poids : environ 165 lb (75 kg)
- Dimensions environ 45" x 19" x 20,5" (114 cm x 48 cm x 52 cm)

Planning de service

- Chaque année ou toutes les 40 h : service de type I, durée : 30 min
- Tous les 5 ans ou 200 h : service de type II, durée : 160 min (formation obligatoire)
- Tous les 10 ans ou 400 h : service de type III, durée : 225 min (révision complète usine)

Options électriques

- Référence 607542-0 et 607542-2 : 110 V, 18 AMPS, 60Hz
- Référence 607542-1 et 607542-3 : pompe SOLR® Oxygen Booster, version de laboratoire, sorties 3 + 1, 220 V, 8 AMPS, 50 Hz
- Autres options électriques disponibles sur demande



Configuration typique

Spécifications du produit

Référence	607542-0	pompe SOLR® Oxygen Booster, version de laboratoire, sorties 3 + 1, 110 V, 60 Hz
Référence	607542-1	pompe SOLR® Oxygen Booster, version de laboratoire, sorties 3 + 1, 220 V, 50 Hz

AIRBORNE SYSTEMS NORTH AMERICA

sales@airborne-sys.com
airborne-sys.com

NEW JERSEY
5800 North Magnolia Avenue
Pennsauken, NJ 08109, USA
Tel: +1.856.663.1275
Fax: +1.856.663.3028

CALIFORNIA
3100 W. Segerstrom Avenue
Santa Ana, CA 92704, USA
Tel: +1.714.662.1400
Fax: +1.714.662.1586

TRAINING FACILITY
4760 North Lear Drive
Eloy, AZ 85131, USA
Tel: +1.856.571.4717